

1 Der Untergrund unter dem System ekalithe wird begradigt und mit einer geeigneten Unterlage gegenüber auftretender Feuchtigkeit gesperrt. (Es wird kein spezielles Fundament benötigt.)

2 Darauf wird die Grundplatte zur Aufnahme der Kondensatschale und der untere Stein mit der Edelstahltür gesetzt sowie die Kondensatschale und die Prüföffnung eingebaut. Alternativ wird der vorkonfektionierte Stein aufgesetzt.

3 In die Bohrungen des Mantelsteines werden die mitgelieferten Zentrierhülsen (konisch) eingesetzt und anschließend der Mörtel auf den Stein aufgetragen. Es werden pro Fuge 2 St. Zentrierhülsen diagonal eingesetzt, nur in der Fuge, ab der die Bewehrungsstangen eingesetzt werden, müssen alle 4 Bohrungen mit je einer Zentrierhülse mit Boden versehen werden. Als Mörtel darf ausschließlich nur Wärmedämmmörtel der Mörtelgruppe IIa bzw. Heidelberger Addiment Ankermörtel 3 oder BETEC Fugenfüller 192 verwendet werden. Die Fugenbreite des Mörtels muß mindestens 5 mm betragen.

4 Darauf wird der nächste Mantelstein gesetzt. Die maximale Bauhöhe beträgt 30 m.

6 In gleicher Art werden die Mantelsteine aufeinander aufgebaut und gleichzeitig mit dem Edelstahlinnenrohr versehen. Der Mörtel sollte etagenweise angesetzt werden um ein vorzeitiges Aushärten zu vermeiden.

6a Wird ein Edelstahl-Außenrohr (glänzend, matt, farbig oder verkupfert) um den runden L90-Formstein gewünscht, so ist jeweils am Fußboden der Etage der Blending anzubringen. Darauf werden die Formteile für die Prüföffnung und den Feuerungsanschluß und/oder die Längenelemente aufgesetzt. Es wird prinzipiell ohne Klemmband gearbeitet. Zwischenlängen werden durch Kürzen der Edelstahl-Längenelemente hergestellt. Dazu ist eine Edelstahl-Trennscheibe zu verwenden. Das Edelstahl-Außenrohr wird nur bis zur Decke geführt. Im Deckenbereich darf sich kein Edelstahl-Außenrohr befinden. Der Deckenabschluß wird wieder mit einem Blending versehen.

7 Der Mantelstein für den Feuerungsanschluß (und ebenso weitere Prüföffnungen oder Hinterlüftungsöffnungen) wird an der Vorderseite mit einer Stichsäge oder einer Trennscheibe aufgeschnitten. Nach Einbau des Feuerungsanschlusses wird um diesen das Belüftungsgitter eingesetzt oder der Abzweig direkt eingeputzt. Dabei darf der Dämmstoffstreifen zwischen Edelstahl und Mantelstein nicht vergessen werden.

8 Beim Aufbau des Systems ist zu beachten, dass die Edelstahl-Abgasleitungen vollständig ineinander gesteckt sind. Eine Versteifung des Mantelsteinsystems im Bereich der Dachdurchführung bis zur Mündung ist erforderlich. Die Auskragung darf maximal 2 m (längste Seite des Mantelsteinsystems) betragen. Dazu sind auch 2 m unterhalb des Daches (längste Seite des Mantelsteinsystems) die Bewehrungen einzubauen. Das mitgelieferte Bewehrungsset (8 Gewindestangen a 1 m mit Schraubhülsen) dient für einen Dachüberstand von maximal 1 m (längste Seite des Mantelsteinsystems). An diesem unteren Punkt werden in die Bohrungen des Mantelsteines Zentrierhülsen mit geschlossenem Boden eingesteckt.

9 Nach Aufbau der endgültigen Höhe des Systems werden die Bohrungen gut gewässert, anschließend zum Teil mit fließfähig angesetztem Mörtel ausgegossen und darin die Ankerstäbe vollständig eingesetzt. Pro Meter Mantelsteinlänge werden ca. 4 l Vergußmörtel benötigt. Anschließend werden die restlichen Bohrungen verfüllt.

10 Nach Eindichten der Dachdurchführung ist der Stülpkopf an die Dachneigung anzupassen und über das Mantelsteinsystem anzubringen. Es ist zu beachten, dass das Mantelsteinsystem ohne Stülpkopf nicht der Nässe ausgesetzt werden darf. Beim Verputzen der Außenseite des Mantelsteinsystems sind die Edelstahltüren der Prüföffnungen mit einzuputzen.

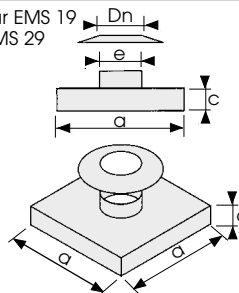
10a Es empfiehlt sich, außerhalb des Daches die Abgasführung mit einer doppelwandigen Edelstahl-Abgasanlage fertigzustellen. Dabei wird eine Bodenplatte für Zwischenstütze (BPZ), passend für den runden L90-Formstein, mit Hilfe des Bewehrungssets auf dem runden L90-Formstein befestigt. Das danach folgende Bauteil (Prüföffnung oder Längenelement), muß aus Stabilitätsgründen werksseitig mit der Bodenplatte verschweißt sein. Es ist unbedingt ein Mündungsabschluß erforderlich. Die maximale Höhe über dieser Bodenplatte beträgt beim EMSRUND190 3 m und beim EMSRUND320 2,5 m.

11 Schornsteine müssen von Balken und entsprechenden Bauteilen aus brennbaren Baustoffen 2 cm, von sonstigen Bauteilen aus brennbaren Baustoffen einen Abstand von 3 cm besitzen (FeuVo., CE-Zertifizierung).

Pkt. 6a, 10a: Speziell für runde Ausführung.

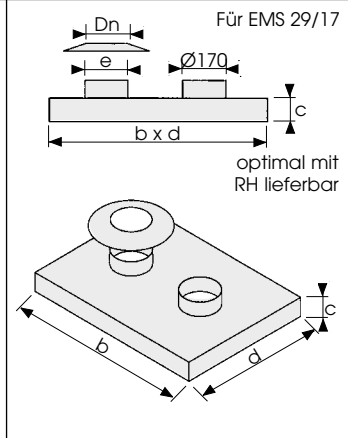
Einfassung mit Hinterlüftung abgekantet EFH19, EFH29, EFH29/17

Für EMS 19
EMS 29

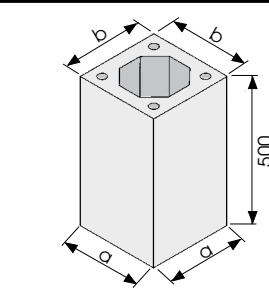


	EFH 19	EFH 29	EFH 29/17
a	450	550	-
b	-	-	760
c	60	60	60
d	-	-	550
e	190	290	290

Für EMS 29/17

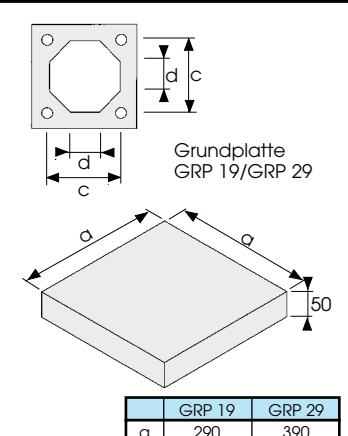


Leichtbaustein ekalithe EMS19 / EMS29



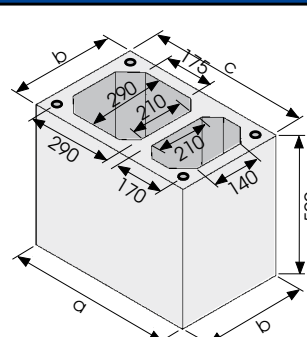
*) Mindestmaß

	EMS 19	EMS 29
a	290	390
b*)	282	382
c	190	290
d	80	170



	GRP 19	GRP 29
a	290	390

Leichtbaustein ekalithe EMS29/17



*) Mindestmaß

	EMS 29/17
a	600
b	390
c*)	592
d*)	382

